

CATTINAIR fait l'acquisition de DEF-TEC France

Janvier 2022, CATTINAIR, spécialiste du traitement de l'air, poursuit son développement et renforce sa position en tant que leader français de l'ingénierie du dépoussiérage et de la filtration dans les secteurs du bois, de la bioénergie, de l'agroalimentaire et du recyclage avec le rachat de la société DEF-TEC France.

DEF-TEC France, est une PME toulousaine créée en 2006 par Denis Steinmetz et spécialisée, tout comme CATTINAIR, dans la conception et l'installation de solutions d'aspiration, de dépoussiérage, de filtration, de transport pneumatique et de stockage à destination des industriels. La société fait partie des acteurs incontournables du dépoussiérage en France.

La maîtrise et l'expertise de DEF-TEC France dans les solutions de dépoussiérage et son implantation significative sur les zones géographiques les plus porteuses, selon la stratégie de CATTINAIR, font de cette acquisition un véritable atout stratégique pour le développement de la société.



DEF-TEC France étant située à Rouffiac-Tolosan, CATTINAIR fusionne son agence technico-commerciale de L'Union avec celle de DEF-TEC France pour ne créer qu'une seule et unique agence, plus porteuse et plus développée avec 15 personnes aux compétences variées et complémentaires (commerce, bureau d'études, montage-service client, administratif). Leur commercial, situé près d'Angers, quant à lui, est rattaché à l'agence technico-commerciale CATTINAIR Nord-Ouest à Beaucouzé.

Qu'en sera-t-il de la relation client ?

Les clients CATTINAIR profiteront de plus de contacts et de compétences techniques pour les accompagner dans leur projet sur le secteur Sud-Ouest de la France.

Les bénéfices de cette reprise pour les clients de DEF-TEC France

Les clients de DEF-TEC France bénéficieront de la palette fonctionnelle élargie du groupe et de son usine de fabrication située à Luxeuil-les-Bains en Haute-Saône (70) où plus de 1 200 tonnes d'acier sont transformées par an pour réaliser les composants aérauliques du catalogue et servir l'ingénierie de ses 5 agences technico-commerciales en France. Une qualité et fabrication 100 % française garanties aux clients de DEF-TEC France.

À cela, les compétences et l'agilité de DEF-TEC France permettront d'accentuer la proximité et la réactivité tout en offrant une plus large gamme de solutions et d'équipements.

Au-delà de la logistique et des moyens, en capitalisant sur l'innovation des services R&D du groupe, et sur la volonté de faire évoluer l'ensemble des technologies proposées, DEF-TEC



France et CATTINAIR répondront au besoin croissant des acteurs des secteurs industriels ciblés et des marchés publics.

CATTINAIR confirme sa stratégie de croissance

Depuis 2016, Julien Faucogney, Président Directeur Générale de CATTINAIR œuvre au développement de l'entreprise qui a doublé ses effectifs en 5 ans (+ 110 collaborateurs) et atteint + 125 % de croissance de chiffre d'affaires dans le même temps (18 millions de CA en 2021).

Avec cette acquisition, Julien Faucogney fixe le cap des 25 millions de CA en 2023.

La stratégie de croissance durable de CATTINAIR repose sur une approche sectorielle renforcée afin de créer plus de valeur pour ses clients. Cette croissance s'appuie en particulier sur la digitalisation des processus et du marketing permettant l'accélération de la demande dans les domaines identifiés comme porteurs (bois, bioénergie, agro-semencier-céréalière, recyclage et centres de tri), mais aussi sur les investissements dans de nouveaux outils de gestion et de production.

A propos de CATTINAIR

Depuis 1959, CATTINAIR développe des **solutions clés en main de filtration, d'aspiration centralisée et de dépoussiérage destinées aux processus industriels**. Implantée en Franche-Comté, CATTINAIR rayonne au niveau national grâce à ses 5 agences technico-commerciales, et à son site de production français.

Consciente des enjeux sociaux et environnementaux actuels, qu'il s'agisse de protéger l'environnement de travail des poussières nocives ou pour faire face à l'enjeu que représente la qualité de l'air, CATTINAIR s'engage à accompagner les entreprises pour **rendre l'air plus pur**, assainir et sécuriser les environnements de travail des industriels avec comme mots d'ordre : **le respect des réglementations** en vigueur et la **protection des hommes**.

Sa force est de proposer à ses clients un véritable **service clé en main et sur-mesure**, en intervenant de la réflexion du projet, en passant par sa **conception** et sa **fabrication 100 % française**, jusqu'au montage et au suivi de l'installation. Son second atout est son **service express** dédié à la commercialisation de composants **et pièces** sur plan.

Les clients bénéficient d'une expertise de constructeur d'équipements **certifiés** et intégrateur d'équipements. La conception des installations clés en main permet de traiter tous les types de **poussières ATEX**. L'objectif est de proposer la meilleure solution technique dans le respect de la **directive ATEX** pour assurer un niveau de sécurité exemplaire.

Tout au long des lignes de production, le spécialiste des techniques de traitement de l'air assure à la fois l'optimisation des process et la protection des opérateurs. Ses techniques de dépoussiérage permettent de rationaliser la productivité, d'engager des économies d'énergie et de préserver la santé des salariés. Elles sont également garantes de la sécurité des zones

de production et des opérateurs en protégeant ceux-ci contre les risques d'explosion inhérents à de nombreux types de poussières.

A propos de DEF-TEC France

Depuis 2006, DEF-TEC France conçoit et installe des équipements d'aspiration, de transport pneumatique, de dépoussiérage et de filtration pour les industries du bois, du papier et de l'agro-alimentaire. De la gestion de projet à la maîtrise d'œuvre, DEF-TEC France propose des solutions clés en main, étudiées spécifiquement par le bureau d'études pour les besoins clients et installées par les équipes techniques. Ces clients sont principalement : les scieries, les fabricants de panneaux de particules et de fibres, les fabricants de cuisines et de meubles, les tonnelleres, les menuiseries, les fabricants de bouchons, les silos de stockages, les silos portuaires, les stations de semences, les meuneries, l'alimentation animale, etc.

Contact communication

Camille Ciciliani, chargée de communication -- cc@cattinair.com

Siège social Agence Nord-Est

6, rue des Bouleaux
25 150 Pont-de-Roide
T +33 3 81 32 68 00

Site de production

28, rue Anatole France
70 300 Luxeuil-les-Bains
T +33 3 84 49 68 70

Agence Sud-Est

6, avenue du Dr. Schweitzer
69 330 Meyzieu
T +33 4 72 10 03 33

Agence Sud-Ouest

31, chemin de la Violette
31 240 L'Union
T +33 5 34 27 76 33

Agence Nord-Ouest

6, square de la Ceriseraie
49 070 Beaucozé
T +33 2 41 22 19 40

Agence Nord

Base 11/19 rue de
Bourgogne
62 750 Loos-en-Gohelle
T +33 3 59 61 43 61

