

Écluse d'air type EAMRP9

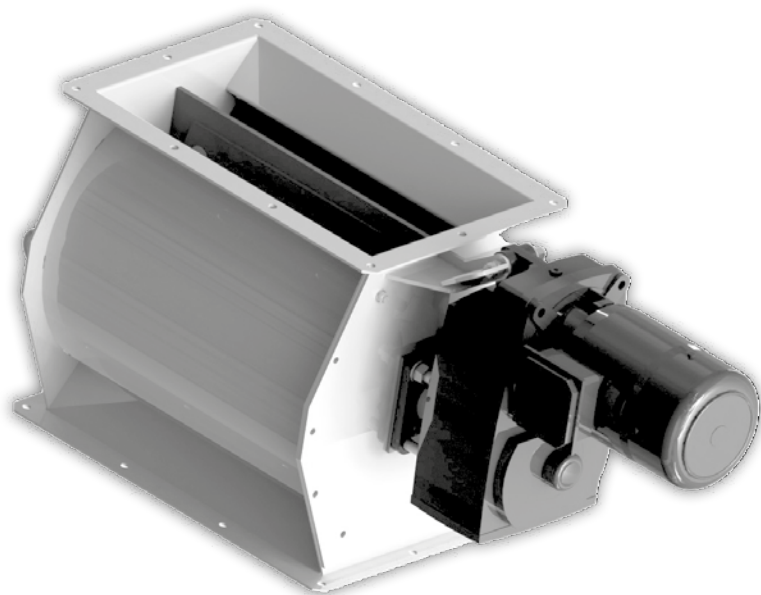
Cet appareil permet l'évacuation des poussières tout en assurant l'étanchéité entre deux systèmes de transport, pneumatiques ou mécaniques, ainsi qu'à la sortie des filtres et des cyclones.

Le rotor à alvéoles en acier est muni de pales souples en caoutchouc renforcé qui réalise une étanchéité par frottement. Elles permettent éventuellement, par leur déformation, le passage accidentel d'un objet imprévu.

L'écluse d'air permet d'isoler deux circuits fonctionnant sous des pressions différentes.

Avantages :

- Un système d'étanchéité à la poussière est prévu au passage de l'arbre à travers les flasques et les paliers sont isolés du contact de la matière.
- L'entraînement est assuré par un motoréducteur à arbre creux en montage pendulaire sur l'arbre du rotor.
- Isole efficacement l'entrée à la sortie et peut être utilisée comme système de protection en conformité avec la réglementation ATEX, pour matière classe ST1.
- L'écluse d'air a une grande capacité de débit et la souplesse des pales limite les risques de blocage.
- Compatibilité pour raccordement à des matériels ayant une zone 20, 21 ou 22 intérieure (filtres, silos...).
- Conception simple et robustesse éprouvée.



Système de protection

Caractéristiques :

- Matériel fabriqué sous assurance qualité production,
- Différence de pression : maxi 4400 Pa,
- Vitesse de rotation : environ 20 t/mn,
- Température maxi de fonctionnement 75°C,
- Matériel prévu pour être installé hors zone (moteur standard).

Finition :

- Teinte Beige RAL 1013.

Options :

- Certification ATEX : zone 21 ou 22 extérieures,
- Système de détection de rotation.

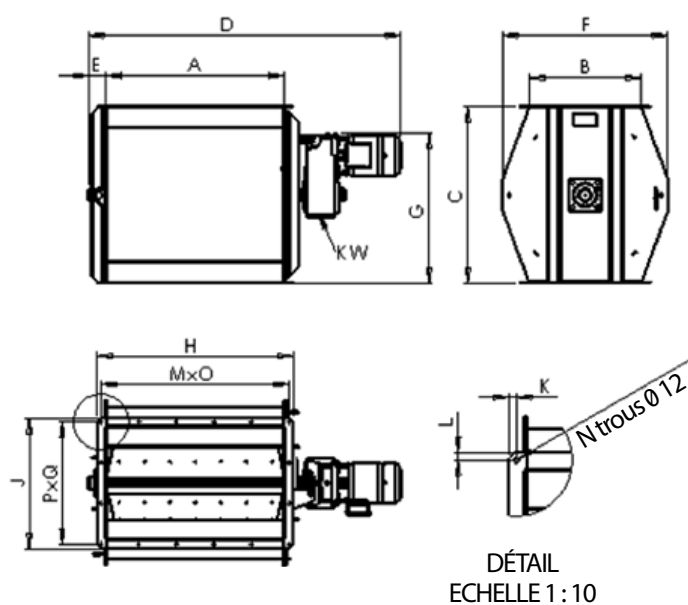
Accessoires :

- Pièce de raccordement pour filtre et cyclone : turbicaptur TBC,
- Élément de reprise type BER pour transport pneumatique..

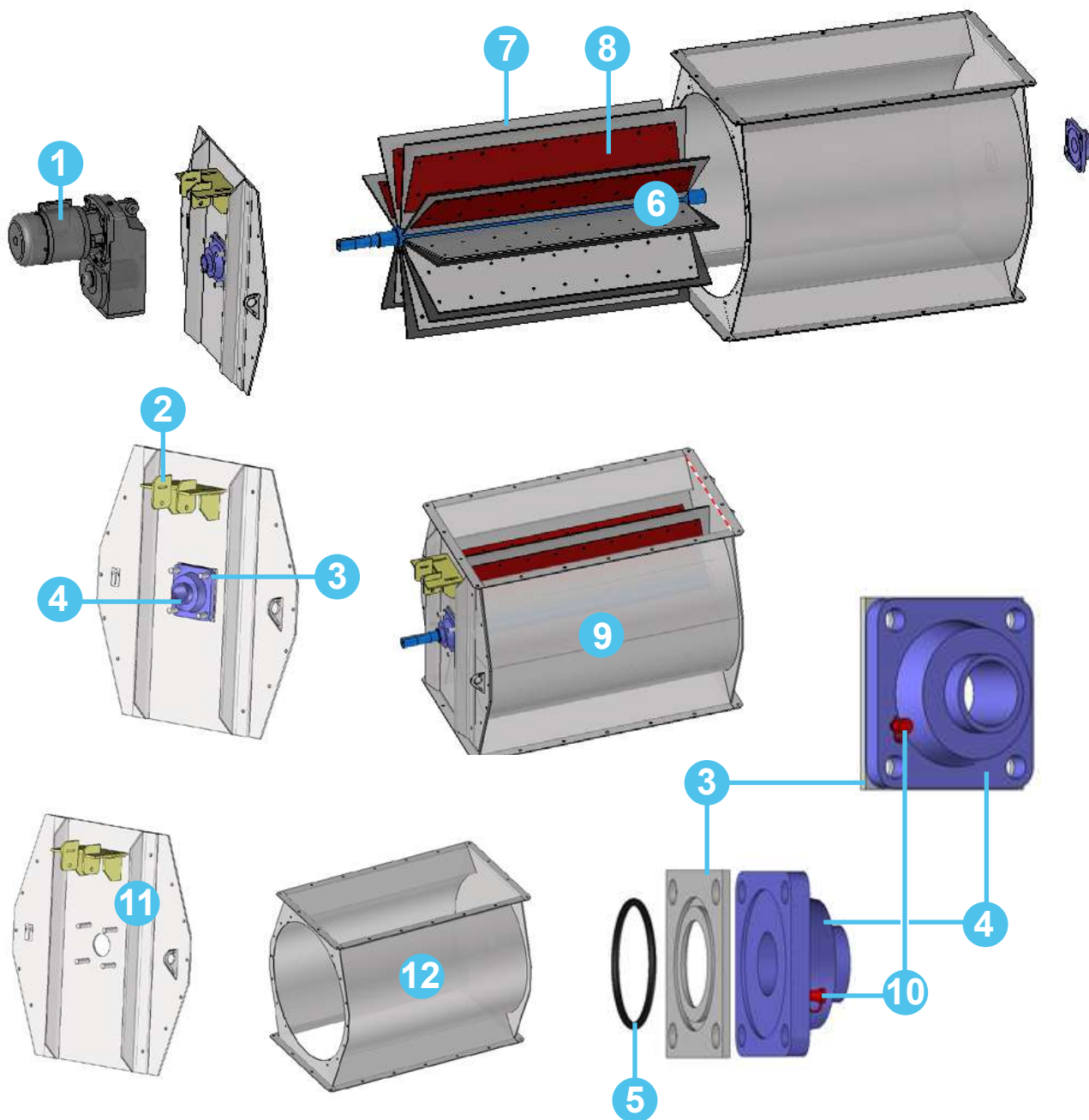
Caractéristiques techniques

Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	MxO	PxQ	kW
EA1MRP9	400	238	420	936	76	400	410	480	318	16,5	21	10	3x149	2x138	0,55
EA1.5MRP9	520	308	490	1129	76	480	523	600	388	16,5	21	10	3x189	2x173	1,5
EA1.5LMRP9	1000	308	490	1612	79	480	523	1080	388	16,5	21	16	6x174,5	2x173	1,5
EA1.75MRP9	660	460	700	1269	76	652	628	740	540	20	21	14	4x175	3x166	1,5
EA2MRP9	800	508	800	1409	81	748	678	880	588	15	18	16	5x170	3x184	1,5
EA4MRP9	1000	508	800	1607	81	748	678	1080	588	15	18	18	6x175	3x184	3

Type	Débit / Tour	Débit pour remplissage 100 %	Vitesse de rotation	Poids
EA1MRP9	26 dm ³	30 m ³ /h	19 t/mn	100 kg
EA1.5MRP9	55 dm ³	60 m ³ /h	18 t/mn	173 kg
EA1.5LMRP9	105 dm ³	113 m ³ /h	18 t/mn	248 kg
EA1.75MRP9	154 dm ³	166 m ³ /h	18 t/mn	267 kg
EA2MRP9	258 dm ³	279 m ³ /h	18 t/mn	361 kg
EA4MRP9	367 dm ³	396 m ³ /h	18 t/mn	418 kg



Pièces de rechange pour écluses EAMRP 9

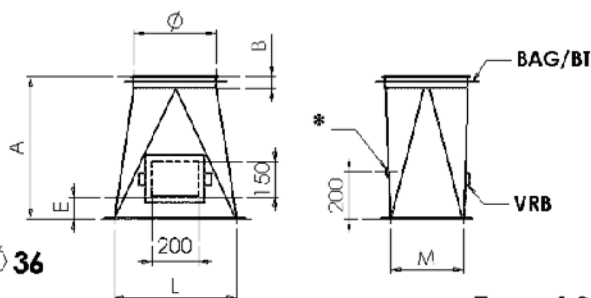


N°	Pièces détachées	Quantité
1	Motoréducteur pendulaire avec butée caoutchouc et visserie	1
2	Support bras anti rotation motoréducteur	1
3	Plaque d'étanchéité	1
4	Pallier à semelle	2
5	Joint torique (TN 6082)	2
6	Rotor complet assemblé en atelier avec pales souples <i>Nota. effectuer serrage boulonnerie des pales après montage du rotor sans stator.</i>	1
7	Pales souples	9
8	Contre pales	9
9	Ecluse d'air bout d'arbre nu pour modèle à motoréducteur	1
10	Graisseur	2
11	Flasque démontable	1
12	Stator : tôlerie uniquement	1

Détecteur de rotation (option)	
Pièces détachées	Quantité
Détecteur	1
Support détecteur	1

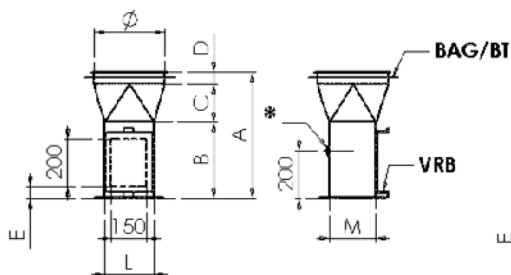
Turbicapteur type TBC

Type B

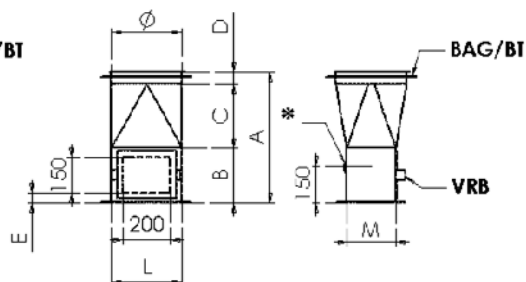


* : Bouchon Ø 36

Type A1

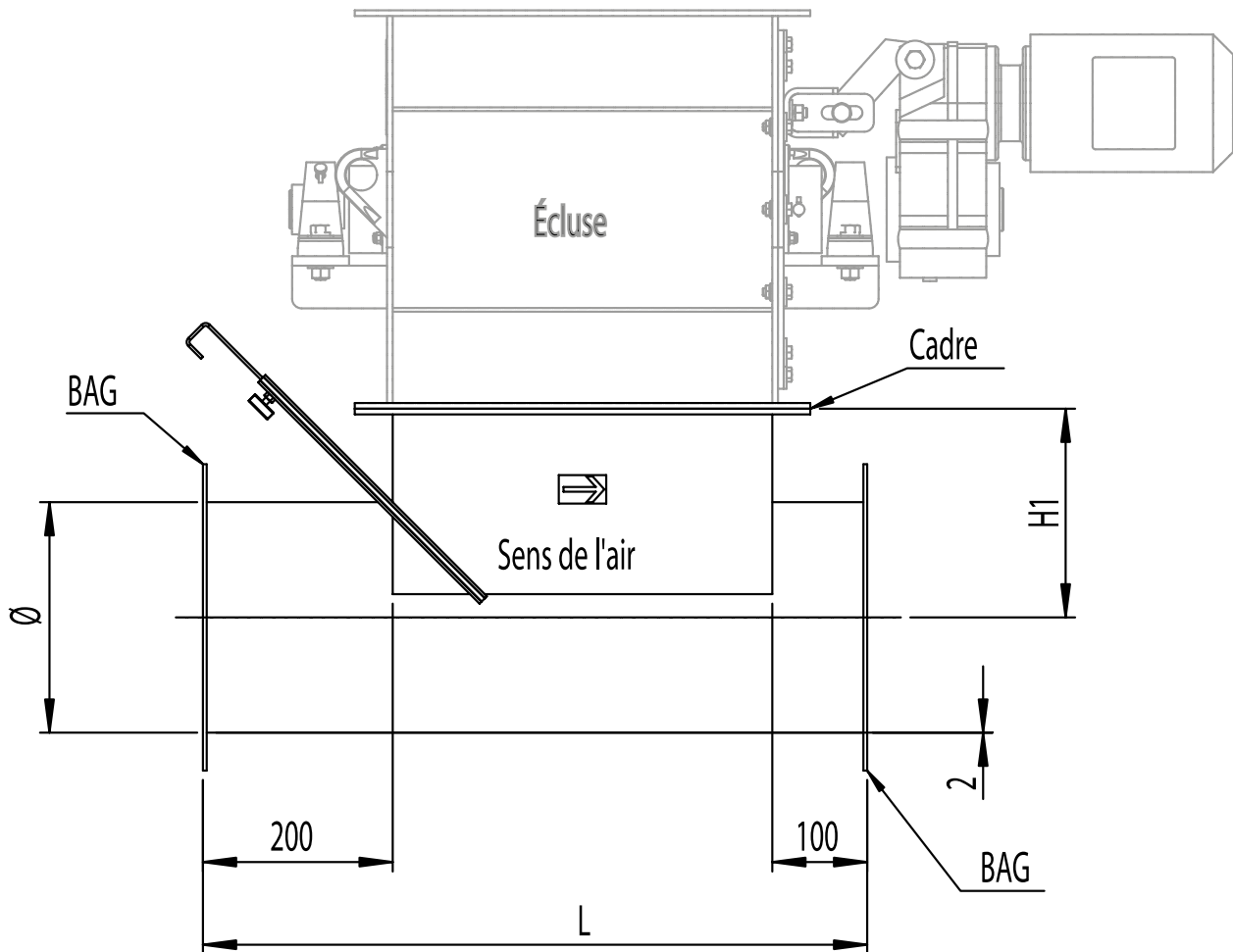


Type A2



Ø	EA	A	B	C	D	E	Type	L	M	Masse
160	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	10
180	0,75	530	320	160	50	60	A1	208	200	12
180	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	12
200	0,75	530	320	160	50	60	A1	208	200	12
200	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	12
220	0,75	530	320	160	50	60	A1	208	200	12
220	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	12
240	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	12
280	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	12
280	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	12
300	0,75	530	320	160	50	60	A1	208	200	12
300	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	12
300	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	13
325	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	13
350	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	13
350	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	13
375	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	13
375	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	13
400	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	14
400	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	14
400	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	14
450	0,85	550	230	270	50	40	A2	300	208	14
450	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	14
450	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	14
450	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	18
500	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	20
500	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	23
500	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	24
550	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	24
550	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	26
550	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	26
550	2	750	100	-	-	220	B	800	508	26
600	1	550	230	270	50	50	A2	400	238	26
600	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	30
600	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	30
600	2	750	100	-	-	220	B	800	508	30
600	4									
650	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	30
650	2	750	100	-	-	220	B	800	508	30
700	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	30
700	2	750	100	-	-	220	B	800	508	30
750	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	30
750	2	750	100	-	-	220	B	800	508	30
800	1,5	600	50	-	-	100	B	520	308	30
800	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	30
800	2	750	100	-	-	220	B	800	508	30
800	4	750	100	-	-	220	B	1000	508	39,5
900	1,75	700	100	-	-	120	B	660	460	35
900	2	750	100	-	-	220	B	800	508	35
900	4	750	100	-	-	220	B	1000	508	42
1000	4	750	100	-	-	220	B	1000	508	47

Élément de reprise série B type BER



Le moteur-réducteur de l'écluse doit toujours être positionné à l'opposé du volet de la pièce de reprise pour que ce dernier reste démontable.

Taille écluse	Ø	Désignation	H1	L
0.85	240	240BER085	222	600
1.00	300	300BER1	252	700
1.50	350	350BER15	277	820
1.75	400	400BER175	302	960
2.00	500	500BER2	352	1100