



# NOS SOLUTIONS DÉDIÉES À L'AGROALIMENTAIRE

**CATTIN**AIR

Ensemble pour préserver la qualité de l'air !

## POUR QUI ?

- Céréaliers
- Amidonniers
- Semenciers
- Boulangers industriels
- Meuniers
- Nutrition animale
- Malteurs
- Coopératives agricoles - viticoles
- Brasseurs
- Autres industries agroalimentaires



## POUR QUOI ?

**Extraire et filtrer les poussières** végétales, minérales, chimiques et organiques.

Réduire les **risques de maladies professionnelles** (gênes respiratoires, allergies...) dus à l'inhalation de poussières.

**Anticiper** les risques ATEX.   
**Maîtriser** le risque d'explosion.

Garantir un environnement de travail **sécurisé et sain** pour les opérateurs.

**Réduire** les coûts énergétiques.

Réaliser des économies d'énergie et abaisser les coûts de production.

## COMMENT ?



• **Solutions clés en main, personnalisées et adaptées** à vos besoins et process.



• Aspiration et filtration des poussières végétales, minérales et/ou animales.



• Captage à la source.



• Nettoyage des ateliers avec l'aspiration centralisée.



• Transfert pneumatique et stockage.



• Dézonage ATEX.



• Contrôle préventif de vos installations.

**Les procédés de production** dans l'industrie agroalimentaire (dépotage, triage, manutention, nettoyage, broyage...) génèrent des **émissions de poussières** qui peuvent provoquer des risques pour la santé des opérateurs (pathologies cutanées, respiratoires...).

Ces poussières doivent être **captées, filtrées et traitées** pour rendre l'environnement de travail et les ateliers plus propices à un travail en toute sécurité.

**L'aspiration, le captage à la source**, ainsi que le **nettoyage des zones de production** est vivement recommandés pour remédier à ces problèmes de pollution de l'air en intérieur.

**Votre besoin est unique**, c'est pourquoi l'installation proposée doit être **adaptée et personnalisée** afin de répondre à vos attentes et à vos propres problématiques. Nos équipes vous accompagnent de A à Z dans votre projet, de son étude jusqu'à sa mise en route et son suivi/contrôle.

Le confort et la santé de vos salariés sont primordiaux, à cela s'ajoute leur sécurité avec la prise en compte du risque d'explosion.

Nos équipes intervenantes sont formées ISM-ATEX et elles sauront vous accompagner et vous conseiller dans le **zonage ATEX** et vous proposer la meilleure solution en respectant le Directive ATEX.

# NOS SAVOIR-FAIRE

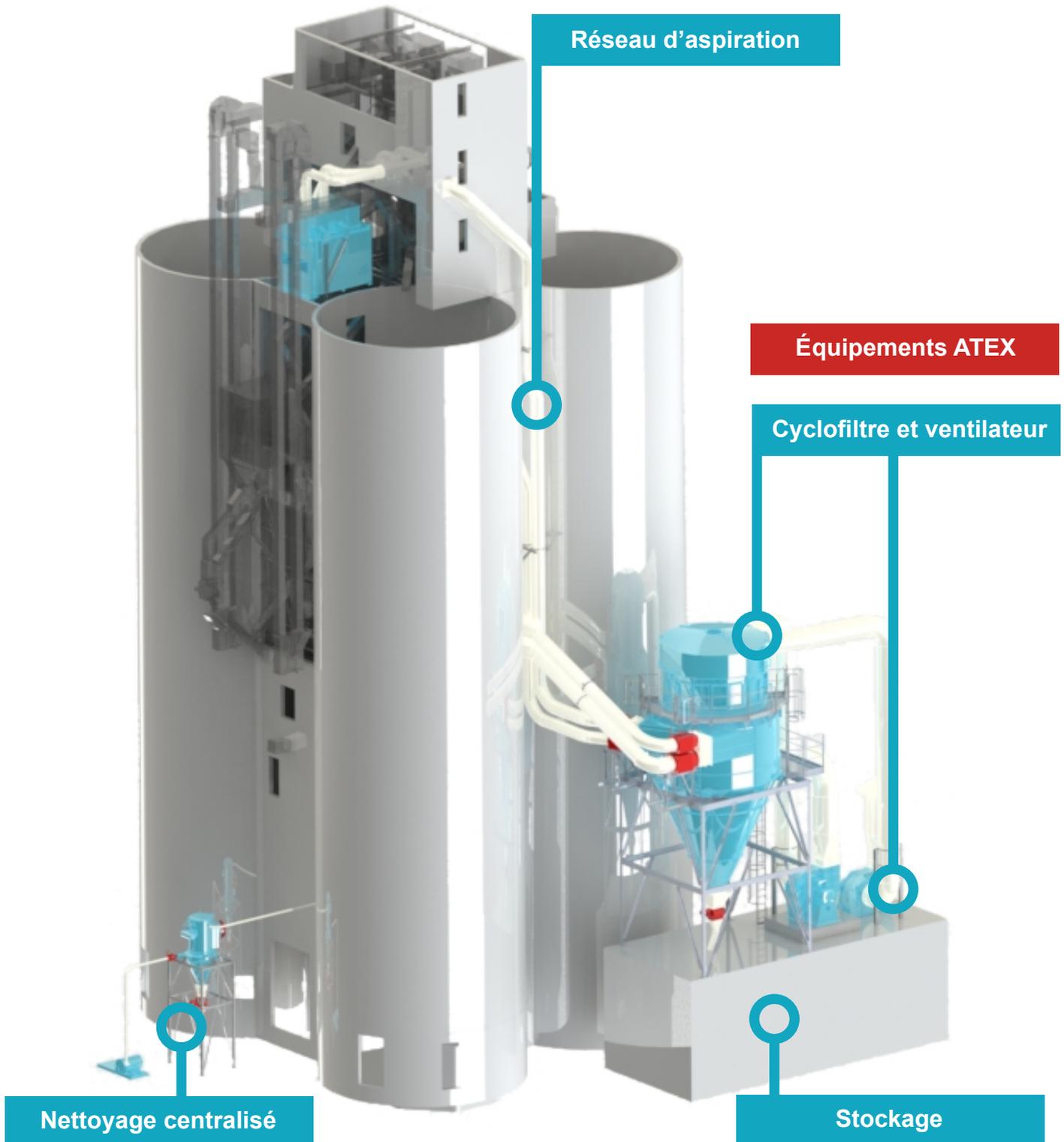
## ● Aspiration et filtration de poussières :

sur lignes de production et process (broyage, triage, calibrage, égrenage...)  
sur fosses de chargement ou déchargement (camion, bateau, train).  
aux postes de préparation et de pesée des ingrédients.  
aux postes de conditionnement, pesage, dosage...  
sur lignes de manutention et stockage.

●●●

● Extraction et filtration des vapeurs grasses et de cuisson.

● Aspiration centralisée pour le nettoyage des sols et des machines.



## NOS AVANTAGES

- Robustesse de l'installation
- Fabrication française
- Gain de productivité
- Conseils aéraulique et ATEX
- Contrôle préventif de l'installation
- Maîtrise de la chaîne d'approvisionnement
- Pièces de rechange
- Économies d'énergies
- Interlocuteur unique

## PRODUCTION 100 % FRANÇAISE

Situé à Luxeuil-les-Bains (70), notre site de production comprend 7 640 m<sup>2</sup> d'atelier sur un terrain de 27 280 m<sup>2</sup> affecté au stockage et à l'expédition.

50 collaborateurs oeuvrent au quotidien pour fabriquer et fournir des produits de qualité.

N'hésitez pas à nous demander de venir visiter notre usine, vous pourrez constater la qualité de nos moyens et le savoir-faire de nos équipes.



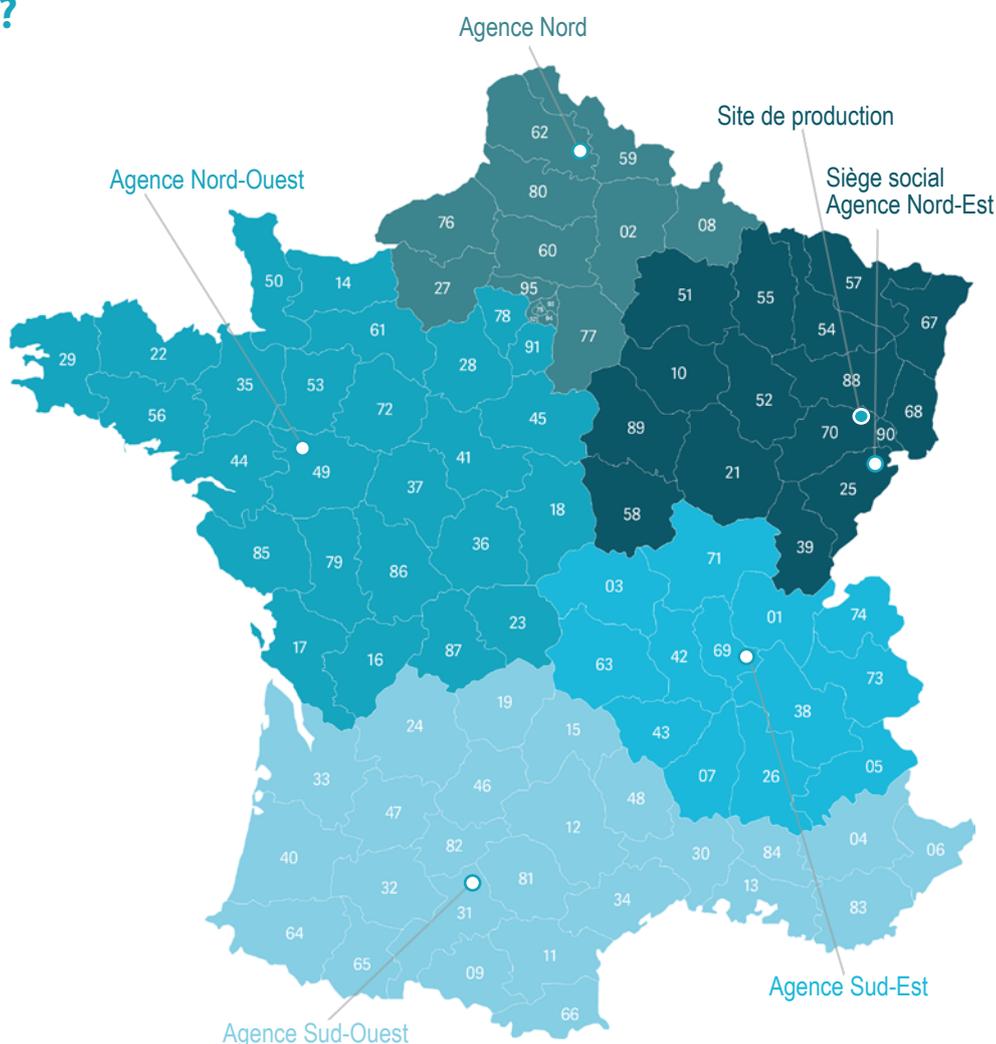
## QUI SOMMES-NOUS ?

**CATTINAIR est spécialisée dans le dépoussiérage et la filtration depuis 1959.**

Implantée en Franche-Comté, notre entreprise rayonne au niveau national grâce à nos **cinq agences technico-commerciales**, et à notre **site de production**.

Fabrication 100% française sous assurance qualité production ISO 9001:2015 et ATEX.

Choisir CATTINAIR, c'est la garantie d'**installations pérennes**, avec garanties de **performance** qui respectent les réglementations en vigueur et favorisent les solutions avec **économies d'énergie**.



Contactez-nous  
**03.81.32.68.10**  
**info@cattinair.com**